{РДХ - 0,5} - Резервуары для хранения {двуокиси углерода, СО2, углекислоты}

Резервуары для хранения {двуокиси углерода} - кожух резервуара изготавливается из нержавеющей стали, а сосуд изготовлен из низколегированной стали 09Г2С. В резервуаре для хранения {СО2} применяется теплоизоляция из жесткого пенополиуретана который должен иметь плотностью более 40 кг/м3. Данная теплоизоляция имеет прекрасные теплоизоляционные свойства и не допуская проникновения влаги к поверхности резервуара, предохраняет {РДХ-0,5} от коррозии тем самым обеспечивая длительное хранение углекислоты. {РДХ-0,5} с теплоизоляцией покрывается специальным металлическим кожухом из оцинкованной стали? который окрашивается светоотражающей полиэфирной эмалью, что позволяет обеспечить длительное хранение {СО2} при среднесуточным давлении с подъёмом до 0.08 МПа, и при среднесуточной температуре окружающей среды на 30 oС.

Резервуар для хранения {углекислоты} {РДХ-0,5} оснащен низкотемпературным холодильным агрегатом, он служит для снижения,стабилизации давления {СО2} в резервуаре. {Резервуар РДХ} имеет многоуровневую систему безопасности, установленные на клапанах-переключателях предохранительные клапаны, мембраны обеспечивают возможность производить ремонт без остановки и сброса {углекислоты}. В резервуарах для хранения {двуокиси углерода} подача и отдача {СО2} производится с через шаровые краны Ду32 (два газовых, два жидкостных и один дренажный) изготовленных из низколегированной стали 09Г2С. Наличие двух выходов "Жидкость" и "Газ" дает возможность: на много упростить подключение оборудования к {резервуару РДХ}, производить перелив {СО2} из транспортной цистерны (ЦЖУ), не прекращая подачи {углекислоты} потребителю. С помощью индикатора массы {углекислоты} производится контроль уровня массы.

**Уникальность - http://joxi.ru/MAj3gXxI46g8Qr**

**ИСХОДНИК**

**Конструкция резервуара**

Сосуд изготовлен из низколегированной стали или из нержавеющей стали. Теплоизоляция выполнена из жесткого пенополиуретана, имеющего хорошие теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение двуокиси углерода или вакуумная. Сосуд с теплоизоляцией покрыт кожухом, изготовленным из оцинкованной стали и покрытым светоотражающей эмалью. Наполнение и выдача двуокиси углерода производится через шаровые краны из нержавеющей стали.

**Принцип работы.**

Внутренний сосуд резервуара изготовлен из низколегированной стали 09Г2С. Покрытие внутреннего сосуда выполнено из жесткого пенополиуретана плотностью не менее 40 кг/м3, имеющего хорошие теплоизоляционные и гигроскопические свойства, не пропускающего влагу к поверхности сосуда, что защищает резервуар от коррозии и обеспечивает длительное хранение углекислоты со среднесуточным подъёмом давления не более 0.08 МПа при среднесуточной температуре окружающей среды на 30 oС. Сосуд с теплоизоляцией защищён от ультрафиолетовых лучей и атмосферных воздействий кожухом, изготовленным из оцинкованной стали и покрытым светоотражающей порошковой полиэфирной эмалью. Под заказ возможно изготовление внешнего кожуха резервуара из нержавеющей стали.       В состав РДХ входит низкотемпературный холодильный агрегат для снижения и поддержания постоянным давления углекислоты в резервуаре.      Резервуар оснащен многоуровневой системой безопасности. Предохранительные клапаны и предохранительные мембраны смонтированы на клапанах-переключателях, позволяющих производить их проверку и ремонт без остановки и опорожнения резервуара. Наполнение и выдача углекислоты производится через шаровые краны. Вся арматура выполнена из специальной низколегированной стали 09Г2С.      Запорная арматура резервуаров включает в свой состав пять шаровых кранов Ду32 – два газовых, два жидкостных и дренаж. Наличие двух выходов "Газ" и "Жидкость" позволяет: упростить схему подключения [углекислотного оборудования](https://lozinskij.ru/g7917577-uglekislotnoe-oborudovanie) к резервуару, производить перелив углекислоты из транспортной цистерны типа ЦЖУ, не останавливая подачи жидкой углекислоты на потребителя. Визуальный контроль массы углекислоты осуществляется с помощью индикатора уровня.

По конструкции сепараторы подразделяются на следующие типы:

* [Стационарные резервуары РДХ горизонтального типа для хранения углекислоты](http://ca-di.ru/резервуары-рдх-горизонтальные/)
* [Стационарные резервуары РДХ вертикального типа для хранения СО](http://ca-di.ru/резервуары-рдх-вертикальные/)[2](http://ca-di.ru/резервуары-рдх-вертикальные/)
* Полуприцеп-цистерна для транспортировки двуокиси углерода

**Область применения**

Емкость РДХ применяется для:

* Длительного хранения жидкой углекислоты с минимальными потерями продукта,
* Газификации жидкой двуокиси углерода (ГХК).
* Подачи углекислоты на линию потребления.
* Заправки любых емкостей жидкой углекислотой.

**СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:**

* Химическая и пищевая промышленность
* Машиностроение
* Приборостроение
* Металлургия
* Сельское хозяйство.

**Технические характеристики:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование оборудования** | **РДХ-0,5** | **РДХ-3** | **РДХ-8,0** | **РДХ-10,0** | **РДХ-12,5** | **РДХ-18,0** | **РДХ-22,5** | **РДХ-30,0** | **РДХ-40,0** | **РДХ-50,0** | **РДХ-75** | **РДХ-100** |
| Номинальный объем, м3 | 0,5 | 3,0 | 8,0 | 10,0 | 12,5 | 18,0 | 22,5 | 30,0 | 40,0 | 50,0 | 75,0 | 100,0 |
| Масса двуокиси углерода, т, не более | 0,48 | 2,8 | 7,8 | 9,8 | 12,3 | 17,7 | 22,1 | 29,5 | 39,4 | 47,5 | 74,5 | 99,5 |
| Масса резервуара, т, не более | 0,7 | 2,8 | 4,0 | 4,2 | 4,7 | 6,8 | 7,6 | 10,0 | 12,0 | 14,0 | 16.2 | 19.5 |
| Габаритные размеры, м  - длина  - ширина  - высота | 1,5  1,4  1,3 | 4,2  1,7  1,5 | 6,5  1,8  2,0 | 7,5  1,8  2,0 | 7,5  2,0  2,3 | 10,2  2,0  2,3 | 11,9  1,96  1,91 | 9,2  2,4  2,8 | 10  2,6  2,8 | 12,6  2,8  3,2 | 14,0  3.2  3,3 | 15.5  3.4  3,4 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Рабочая среда** | СО2 по ГОСТ 8050 |
| Максимальное рабочее давление, МПа | 2,0 |
| **Максимальная температура двуокиси углерода, 0С** | минус 20,0 |
| Минимальная температура жидкой двуокиси углерода, 0С | минус 43,2 |
| **Суточный прирост избыточного давления, МПа, не более** | 0,08 |

ООО «СПЕЦХИММАШ» осуществляет производство и доставку резервуаров РДХ и другого промышленного оборудования. Мы выполняем поставки оборудования в любые регионы России и Казахстана.

Мы предлагаем изготовление резервуаров РДХ по индивидуальным заказу и чертежам заказчика.

**Срок службы** резервуара РДХ– не менее 10 лет. Толщина стенок и срок службы является расчетным параметром и указывается, исходя из пожеланий заказчика.

**Гарантийный срок** составляет 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 24 с момента поставки (в соответствии требованиями с ГОСТ Р 52630-2012).

ООО «СПЕЦХИММАШ» гарантирует качество своей продукции. Предприятие имеет лабораторию неразрушающих методов контроля (УЗД, цветная дефектоскопия) и.т.д. Весь материал в обязательном порядке проходит входной контроль.

К техническому паспорту прикладываются:

- Сертификат соответствия требованиям технического регламента о безопасности машин и оборудования {добавить активную ссылку на сертификат};

- Декларация о соответствии {добавить активную ссылку на декларацию}.

ООО «СПЕЦХИММАШ» осуществляет деятельность в области строительства и монтажа производимого оборудования на территории РФ и Республики Казахстан. Данный факт подтверждается наличием основного документа, дающего право на выполнение таких работ — допуском СРО {добавить активную ссылку на сертификат СРО}.